

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 00974

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΛΕΥΚΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ (ΓΟΒΕΣ)
ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΣΧΟΛΩΝ

27 ΜΑΪΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ	
1.	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3.	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	3
3.1	Κλάση Υλικού	3
3.2	Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά	4
4.	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1	Ορισμός Υλικού	4
4.2	Φυσικά Χαρακτηριστικά	4
4.2.2	Πρώτες Ύλες	4
4.2.3	Κατασκευαστικά Στοιχεία	5
4.3	Επισήμανση Υλικού	7
5.	ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	8
5.1	Συσκευασία	8
5.2	Επισημάνσεις Συσκευασιών	8
6.	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	9
6.1	Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά	9
6.2	Επιθεωρήσεις/Δοκιμές	9
6.2.1	Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)	9
6.2.2.	Δειγματοληψία	10
6.2.2.1	Μακροσκοπικός έλεγχος	10
6.2.2.2	Χημικός Έλεγχος	11
6.2.2.3	Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας (Μακροσκοπικός-Χημικός)	11
6.2.3	Διενεργούμενοι Έλεγχοι	12
6.2.3.1	Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή	12
6.2.3.2	Εργαστηριακός Έλεγχος	13
6.2.3.3	Μακροσκοπικός Έλεγχος	13
6.2.3.4	Αζωχρώματα	15
6.3	Επίσημα Δείγματα	15
7	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	15
7.1	Μερίδα	15
7.2	Παραλαβή-Απόρριψη	16
7.3	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	17
7.3.1	Αξιολόγηση Προσφορών	17
7.3.2	Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH	17

7.3.3	Φύλλο Συμμόρφωσης	17
8.	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	18
9.	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ	18
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ I- ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ ΛΕΥΚΩΝ (ΓΟΒΕΣ)	I-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ II- ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ	II-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ III- ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ	III-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV- ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΔΕΡΜΑ “ΚΡΟΥΠΟΝ” ΜΙΚΤΗΣ ΔΕΨΗΣ	IV-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ V- ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΕΡΜΑΤΟΣ ΑΙΓΟΣ (ΦΟΔΡΑ)	V-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI- ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΧΑΡΤΟΠΕΤΣΟΥ	VI-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII- ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ	VII-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII- ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΚΑΙ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ	VIII-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ IX- ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ	IX-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ X- ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ	X-1
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ XI- ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ	XI-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τα χαρακτηριστικά και τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια υποδημάτων λευκών γυναικών (γόβες) που προορίζονται για χρήση από τις μαθήτριες των παραγωγικών σχολών.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Η Απόφαση 2008/962/ΕΚ της Επιτροπής της 15^{ης} Δεκεμβρίου 2008, περί τροποποίησης των αποφάσεων 2001/405/ΕΚ, 2002/255/ΕΚ, 2002/371/ΕΚ, 2002/740/ΕΚ, 2002/741/ΕΚ, 2005/341/ΕΚ και 2005/343/ΕΚ ώστε να παραταθεί η ισχύς των οικολογικών κριτηρίων απονομής του κοινοτικού οικολογικού σήματος σε ορισμένα προϊόντα.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθμ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18ης Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους Περιορισμούς των Χημικών Προϊόντων (REACH), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.4 ISO 2589 [IULTCS/IUP 4] “Leather — Physical and mechanical tests — Determination of thickness”.

2.5 EN ISO 4684:“ Leather-Chemical tests-Determination of volatile matter”.

2.6 ISO 4048:2018 [IULTCS/IUC 4] “Leather — Chemical tests — Determination of matter soluble in dichloromethane and free fatty acid content”.

2.7 ISO 4045 “Leather- Chemical Tests-Determination of pH”.

2.8 ISO 4047:1977 [IULTCS/IUC 7] “Leather — Determination of sulphated total ash and sulphated water-insoluble ash”.

2.9 EN 420 : Protective gloves – General requirements and test methods (Προσθήκη II).

2.10 ISO 5402 «Leather- Determination of Flex Resistance».

2.11 ISO 14268 «Physical and Mechanical Tests-Determination of Water Vapour Permeability».

2.12 ISO 3377-2 «Leather and Mechanical Tests- Determination of Tear Load».

2.13 ISO 5403 «Determination of Water Resistance of Flexile Leather».

2.14 ISO 11640 «Leather-Tests for Colour Fastness-Colour Fastness to Cycles of to-and-fro Rubbing».

2.15 ISO 5398 Part1- «Chemical Determination of Chromic Oxide Content- Qualification by titration».

2.16 ISO 3380 «Leather Physical and Mechanical Tests- Determination of Shrinkage Temperature up to 100^o C».

2.17 EN ISO 4684:“ Leather-Chemical tests-Determination of volatile matter”.

2.18 EN 344-1 Safety, protective and occupational footwear for professional use. Requirements and test methods

2.19 Η Τεχνική Προδιαγραφή ΠΓΕΣ-ΓΛΠΣ-1358/10-2009 «ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΛΕΥΚΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ (ΓΟΒΕΣ) ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΣΧΟΛΩΝ», η οποία καταργείται

2.20 Οι Ενιαίες Τεχνικές Προδιαγραφές του Υπουργείου Οικονομίας & Ανάπτυξης/Γενική; Γραμματεία; Εμπορίου και Προστασίας Καταναλωτή/Γενική Διεύθυνση Δημοσίων Συμβάσεων Έρευνας Αγοράς και Τεχνικών Προδιαγραφών, Δεκέμβριος 2018 «Υποδήματα Γυναικών (Γόβες) Τύπου I (Δερμάτινα Ματ Μαύρα και Λευκά) και Τύπου II (Δερμάτινα Λουστρίνι Μαύρα)»

2.21 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονεύμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ-ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

3.1 Κλάση Υλικού

Τα υποδήματα που περιγράφονται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκουν στην κλάση 8435 «Γυναικεία Υποδήματα» κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 18810000-0 «Υποδήματα, εκτός των Αθλητικών και των Προστατευτικών Υποδημάτων»

3.2 Μεγέθη-Διαστάσεις-Ποσοστά

Τα μεγέθη των υποδημάτων και τα ποσοστά αυτών φαίνονται στην Προσθήκη I. Η διαμόρφωση των υποδημάτων πρέπει απαραίτητα να γίνει με καλαπόδια των οποίων οι διαστάσεις στο Νο 37 ανταποκρίνονται πλήρως στο Πρότυπο Ψηφιακό Καλαπόδι Χωρητικότητας Νο37 της Υπηρεσίας. Το Πρότυπο Ψηφιακό Καλαπόδι Χωρητικότητας Νο 37 θα αποστέλλεται προς τους ενδιαφερόμενους υποψήφιους προμηθευτές με ηλεκτρονικό τρόπο μετά από σχετικό αίτημα τους.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Με την ονομασία «Υποδήματα Λευκά γυναικών (Γόβες) Παραγωγικών Σχολών» , νοούνται λευκά υποδήματα τα οποία φέρονται από τις μαθήτριες των παραγωγικών σχολών Ε.Δ.

4.2 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Γενικά

Η κατασκευή των υποδημάτων πρέπει να γίνεται με σύγχρονες μεθόδους και πρώτες ύλες άριστης ποιότητας ώστε να εξασφαλίζεται η συμφωνία με τους όρους και τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

4.2.2 Πρώτες Ύλες

4.2.2.1 Δέρματα

4.2.2.1.1 Επανάδερμα μόσχου, χρώματος λευκού, αδιάβροχο, με τα χαρακτηριστικά της Προσθήκης III.

4.2.2.1.2 Δέρμα "κρουπόν" μικτής δέψης, με τα χαρακτηριστικά της Προσθήκης IV.

4.2.2.1.3 Δέρμα αιγός (φόδρα), χρώματος όμοιου με αυτό του επίσημου δείγματος, με τα χαρακτηριστικά της Προσθήκης V.

4.2.2.2 Κλωστή Nylon χρώματος λευκού και **κατάλληλου τίτλου** για τη ραφή των επανώδερμάτων κατασκευής των υποδημάτων.

4.2.2.3 Ειδικό πλαστικό τακούνι για γυναικεία υποδήματα, ύψους 5 cm, μήκους 4 cm και πλάτους 3 cm.

4.2.2.4 Χαρτόπετσο τύπου TEXON-BONTEX με τα χαρακτηριστικά της Προσθήκης VI.

4.2.2.5 Έλασμα μεταλλικό ειδικά ενισχυμένο με νεύρο, μήκους 10-12 cm, πλάτους 1,4 cm και πάχους 1,3 mm για την ενίσχυση της καμάρας.

4.2.2.6 "Βάρδουλο" από PVC για την καλύτερη συγκόλληση του μονταρισμένου φοντίου με τη σόλα.

4.2.2.7 Εσωτερικός πάτος από αφρώδες συνθετικό υλικό (Latex).

4.2.2.8 Ειδική κόλλα συγκόλλησης υποδημάτων.

4.2.2.9 Λεπτό χαρτί περιτυλίγματος για το τύλιγμα κάθε ζεύγους υποδημάτων πριν τη συσκευασία.

4.2.2.10 Απλά χαρτονένια κουτιά για τη συσκευασία κάθε ζεύγους υποδημάτων.

4.2.2.11 Πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια συσκευασίας της Προσθήκης VII.

4.2.3 Κατασκευαστικά Στοιχεία

Τα υποδήματα κατασκευάζονται από υλικά άριστης ποιότητας και η κατασκευή τους πρέπει να γίνεται σύμφωνα με τους κανόνες της υποδηματοποιίας και από τις πρώτες ύλες της παραγράφου 4.2.2 .

4.2.3.1 Γενικά

Το επάνω μέρος των υποδημάτων κατασκευάζεται από λείο και αδιάβροχο δέρμα (επανώδερμα μόσχου), χρώματος λευκού, με τα τεχνικά

χαρακτηριστικά της Προσθήκης III. Η σόλα κατασκευάζεται από Δέρμα "κρουπόν" μικτής δέψης της Προσθήκης IV. Οι λεπτομέρειες της κατασκευής καθορίζονται στα σχέδια της Προσθήκης I και στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει).

4.2.3.2 Πάνω Μέρος Υποδήματος (Φόντι)

Κατασκευάζεται αποκλειστικά από δέρμα της περιοχής του κρουπόν 1-1,2 mm και λοιπών χαρακτηριστικών όπως στην Προσθήκη III Η κοπή και η κατασκευή του είναι όπως στο επίσημο δείγμα της υπηρεσίας και τα σχέδια της Προσθήκης I. Εσωτερικά επενδύεται με φόδρα από δέρμα αιγός άριστης ποιότητας και δέψης πάχους **0,6-0,8 mm**, χρώματος μπεζ. Στο ελεύθερο άκρο του φοντίου το δέρμα γυρίζεται, αφού τοποθετηθεί εσωτερικά φακαρόλα κατάλληλου πάχους και η φόδρα ράβεται στο γυρισμένο άκρο του δέρματος. Στην περιοχή της φτέρνας (λογγέτα) η φόδρα τοποθετείται (με ράψιμο και κόλλημα) με το βουδουρά γυρισμένο προς το εσωτερικό του υποδήματος ώστε να εξασφαλίζεται καλή πρόσφυση στο πόδι και να μη γλιστρά η φτέρνα. Η περιμετρική ραφή θα είναι απλή και θα γίνει με κλωστή από συνθετικές ίνες (πολυεστερικές ή πολυαμιδικές), υψηλής αντοχής και πάσα της ίδιας σύνθεσης, κατάλληλων τίτλων, όπως στο επίσημο δείγμα. Η πυκνότητα του γαζιού είναι **6±1** βελονιές ανά εκατοστό.

4.2.3.3 Κάτω Μέρος Υποδήματος

4.2.3.3.1 Πάτος

Ο εσωτερικός πάτος θα πρέπει να είναι μονοκόμματος από χαρτόπετσο τύπου TEXON-BONTEX της Προσθήκης VI, πάχους **1,8-2 mm**, απρεσάριστος, άριστων τεχνικών προδιαγραφών, ήτοι θα απορροφά τον ιδρώτα, θα έχει μεγάλη ανθεκτικότητα, δεν θα τσακίζει, δεν θα μυρίζει και η σύνθεσή του σαν πρώτη ύλη θα είναι από βαμβάκι. Ο εσωτερικός πάτος, από τη φτέρνα μέχρι τα μήλα, είναι ενισχυμένος με φορτέσα (πάνω-κάτω). Εσωτερικά, μεταξύ κάτω φορτέσας και χαρτόπετσου, τοποθετείται ενισχυμένο μεταλλικό έλασμα (μπανέλα) της παραγράφου 4.2.2.5 που αρχίζει από το μέσο του τακουιού και φτάνει ως την καμπύλη του πέλματος. Το εσωτερικό του πάτου του υποδήματος (πατάκι) θα είναι από δέρμα αιγός, χρώματος μπεζ, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στην Προσθήκη V και θα διαμορφώνεται με τον ίδιο τρόπο όπως στο επίσημο δείγμα και στα σχέδια της Προσθήκης I. Ανάμεσα στο πατάκι και στον εσωτερικό πάτο (χαρτόπετσο), από την περιοχή της φτέρνας μέχρι και την άκρη των δακτύλων, τοποθετείται αφρώδες υλικό της παραγράφου 4.2.2.7, πάχους 3,3-3,6 mm, για την απορρόφηση των κραδασμών κατά το περπάτημα και περισσότερη άνεση κατά την ορθοστασία.

4.2.3.3.2 Εξωτερικό Κάτυμμα (Σόλα-Τακούι)

Το εξωτερικό κάλυμμα κατασκευάζεται με σόλα από δέρμα βοός φυτικής δέψης, πάχους **3-3,5 mm**, μονοκόμματο, με τα τεχνικά χαρακτηριστικά που φαίνονται στην Προσθήκη IV. Το τακούνι είναι από συνθετικό υλικό και εξωτερικά επενδύεται από δέρμα όμοιο με το δέρμα του φοντίου. Το τακούνι είναι καρφωμένο εσωτερικά με τον πάτο με πέντε (5) καρφιά και κεντρικά συγκρατημένο με μία βίδα. Το κάλυμμα συγκολλάται με τον πάτο ώστε η δύναμη αποκόλλησης να είναι 400N τουλάχιστον στην περιοχή της μύτες και 300N τουλάχιστον από την μύτη έως την καμάρα, όταν ο έλεγχος γίνεται με την ISO 22344. Η σόλα καλύπτει το κάτω μέρος των υποδημάτων, από το μέσο περίπου του τακουιού, μέχρι την άκρη των δακτύλων. Το τακούνι στο κάτω μέρος φέρει τεμάχιο πλαστικού το οποίο συνδέεται με το κυρίως τακούνι δια της προσαρμογής των υπαρχουσών ειδικών προεξοχών του πλαστικού τεμαχίου στις αντίστοιχες υποδοχές του τακουιού. Το ύψος του τακουιού θα είναι 5 cm ενώ του πλαστικού τεμαχίου 0,5 cm (συνολικό ύψος 5,5 cm) και το σχέδιό του όμοιο με του επίσημου δείγματος. Οι λεπτομέρειες της κατασκευής φαίνονται στο επίσημο δείγμα και στα σχέδια της Προσθήκης I. Εξωτερικά το πλαστικό τεμάχιο φέρει αντιολισθητικές ραβδώσεις στη σόλα και με μορφή όπως στην Προσθήκη I ή παραπλήσια. Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται από τους κατασκευαστές ώστε το παραπάνω πλαστικό τεμάχιο να διαθέτει υψηλές αντιολισθητικές ιδιότητες. Για την καλύτερη συγκόλληση του φοντίου με τη σόλα τοποθετείται περιμετρικά "βάρδουλο" από PVC.

4.2.3.4 Υλικό Εσωτερικού Ενδυναμώματος Δακτύλων (Πομπές) και Φτέρνας (Φόρτι)

Στο επάνω μέρος του υποδήματος (περιοχή ψιδιού) και επάνω από την επιφάνεια που καταλαμβάνουν τα δάκτυλα, μεταξύ φόδρας και δέρματος, τοποθετείται σκληρυμένο υλικό εσωτερικού ενδυναμώματος των δακτύλων (πομπές) για να κρατά σταθερό το υπόδημα και να προστατεύσει τα δάκτυλα. Αντίστοιχα στην περιοχή της φτέρνας, από την αρχή της καμπύλης του πέλματος μέχρι και το πίσω μέρος, ανάμεσα στο δέρμα και τη φόδρα, τοποθετείται το φόρτι με σκοπό αφενός μεν να διατηρεί το σχήμα του υποδήματος, αφετέρου δε να προστατεύει τη φτέρνα του ποδιού εσωτερικά. Οι πομπές και τα φόρτια θα έχουν αντίστοιχα πάχος **0,8±0,1 mm** και **1,4±0,1 mm** αντιστοίχως.

4.3 Επισήμανση Υλικού

Σε κάθε υπόδημα και στο εξωτερικό της σόλας, θα είναι τυπωμένο με ανεξίτηλο τρόπο το μέγεθός του και η επωνυμία του κατασκευαστή. Ομοίως, στο εσωτερικό μέρος του πρέπει να αναγράφονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω:

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ/ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσσκευασία

5.1.1 Κάθε ζεύγος υποδημάτων τοποθετείται μέσα σε χαρτονένιο κουτί, αφού πρώτα τοποθετηθεί κάθε υπόδημα σε χαρτί περιτυλίγματος. Κάθε δώδεκα χαρτονένια κουτιά τοποθετούνται μέσα σε πεντάφυλλα χαρτοκιβώτια της Προσθήκης VII καταλλήλων διαστάσεων.

5.1.2 Κάθε χαρτοκιβώτιο συσκευασίας, σφραγίζεται στο πάνω μέρος με συγκολλητική ταινία και φέρει εξωτερικά ταινία (τσέρκι), πλαστικό, ένα κατά τον διαμήκη και δύο κατά τον εγκάρσιο άξονα.

5.1.3 Σε περίπτωση που διαπιστωθεί κατά τον έλεγχο της παραλαβής των υποδημάτων διαφορά από τα παραπάνω, η επιτροπή απορρίπτει την μερίδα και αφού αυτή συσκευαστεί με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή ακολουθείται η διαδικασία ελέγχου από την αρχή.

5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών

5.2.1 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτονένιου κουτιού πρέπει να αναγράφονται υποχρεωτικά τα εξής:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ-ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΣΧΟΛΗ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΛΕΥΚΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ (ΓΟΒΕΣ)	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ / ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΕΡΙΔΑΣ
ΜΕΓΕΘΟΣ

5.2.2 Στην εξωτερική όψη κάθε χαρτοκιβωτίου και επί της μεγαλύτερης πλευράς και δε φέρει άλλες επισημάνσεις, πρέπει να εκτυπώνονται με ανεξίτηλο τρόπο τα παρακάτω στοιχεία:

ΕΛΛΗΝΙΚΟΣ ΣΤΡΑΤΟΣ-ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΗ ΣΧΟΛΗ ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΛΕΥΚΑ ΓΥΝΑΙΚΩΝ (ΓΟΒΕΣ)	
NSN (ΑΡΙΘΜΟΣ ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ)
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ
ΑΡΙΘΜΟΣ/ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗΣ
ΜΕΡΙΔΑ

ΜΕΓΕΘΟΣ
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ
ΠΟΣΟΤΗΤΑ

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα/Πιστοποιητικά

6.1.1 Ο προμηθευτής, για κάθε τμηματική παράδοση πρέπει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, έκθεση δοκιμών εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά ISO/IEC 17025 (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσης προδιαγραφής και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (OSO EN 14362 PART 1).

6.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

6.2.1 Προδείγματα Μειοδοτών για Μαζική Παραγωγή (Βιομηχανικό Πρότυπο)

6.2.1.1 Ο προμηθευτής στον οποίο έχει κατακυρωθεί ο διαγωνισμός, πριν προβεί στη μαζική παραγωγή του προϊόντος της σχετικής σύμβασης οφείλει να προσκομίσει στην επιτροπή παραλαβής ή στη Δνση που διενεργεί την προμήθεια, σε περίπτωση που δεν έχει συγκροτηθεί η επιτροπή αυτή, δύο (2) δείγματα γοβών μεγέθους 37, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από την υπογραφή της σύμβασης.

6.2.1.2 Στο εξωτερικό της σόλας (όπως παράγραφος 4.3), πρέπει να είναι αποτυπωμένος ο αριθμός της σύμβασης για την οποία κατατίθενται τα προδείγματα καθώς και το έτος υπογραφής της. Σε περίπτωση που δεν υπάρχουν αποτυπωμένα τα παραπάνω στοιχεία ή αυτά είναι αποτυπωμένα σε άλλο σημείο ή είναι λάθος τα δείγματα, δεν θα αξιολογούνται και θα απορρίπτονται.

6.2.1.3 Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει μακροσκοπικά τα δείγματα εάν συμφωνούν απόλυτα με την παρούσα ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει). Τα δείγματα πρέπει να είναι κατασκευασμένα σύμφωνα με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ (με εργασία κατασκευής ιδιαίτερα επιμελημένη), επισημασμένα και συσκευασμένα όπως προβλέπεται. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, η επιτροπή αξιολόγησης θα καταγράφει τις οποιεσδήποτε διαφορές που παρουσιάζουν τα δείγματα σε σχέση με τα καθοριζόμενα στην ΠΕΔ (όλες οι απαιτήσεις που μπορούν να ελεγχθούν μακροσκοπικά), το επίσημο

δείγμα της Υπηρεσίας και τους κανόνες της τέχνης σαν εκτροπή. Σε περίπτωση που τα δείγματα κριθούν ακατάλληλα, ο προμηθευτής κατασκευάζει νέα δείγματα για να εξετασθούν από την επιτροπή με την ίδια διαδικασία, εντός δέκα (10) εργάσιμων ημερών από τη ημέρα που του κοινοποιείται η ακαταλληλότητα των δειγμάτων. Σε περίπτωση που και τα νέα δείγματα δεν πληρούν τους όρους της ΠΕΔ, ο προμηθευτής θα κηρύσσεται έκπτωτος.

6.2.1.4 Εφόσον τα δείγματα που ελέγχθηκαν, κριθούν κατάλληλα μακροσκοπικά τότε επισημοποιούνται μόνο για τη συγκεκριμένη σύμβαση προμήθειας (τοποθετώντας σε κάθε δείγμα κατάλληλη καρτέλα σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VII), ώστε αυτά να χρησιμοποιηθούν από τον προμηθευτή ως βιομηχανικά πρότυπα για την έναρξη μαζικής παραγωγής.

6.2.1.5 Η επισημοποίηση των δειγμάτων από την Επιτροπή Παραλαβής προκειμένου να χρησιμοποιηθούν ως βιομηχανικά πρότυπα, δεν απαλλάσσει τον προμηθευτή από την ευθύνη τήρησης όλων των όρων της ΠΕΔ για ενδεχόμενες εκτροπές που θα διαπιστωθούν κατά τον εργαστηριακό έλεγχο που διενεργεί το Χημείο Στρατού.

6.2.1.6 Από τα επισημοποιηθέντα δείγματα, το ένα (1) παραμένει στην επιτροπή και το ένα (1) δίδεται στον προμηθευτή. Τα δείγματα βαρύνουν τον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2 Δειγματοληψία

Η δειγματοληψία γίνεται σύμφωνα με το ISO 2859-1/Part 1. Το Αποδεκτό Επίπεδο Ποιότητας (ΑΕΠ) για μεν τον μακροσκοπικό έλεγχο ορίζεται 4%, για δε τον χημικό έλεγχο 1,5% και τα επίπεδα επιθεώρησης για μεν τον μακροσκοπικό έλεγχο το επίπεδο III για δε τον χημικό έλεγχο επιλέγεται το επίπεδο S-2.

6.2.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, παίρνει τριακόσια δεκαπέντε (315) ζεύγη γοβών από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας κάθε μερίδας, τα οποία (χαρτοκιβώτια) επιλέγονται με τη διαδικασία της τυχαίας δειγματοληψίας που περιγράφεται στη Προσθήκη X. Τα παραπάνω ζεύγη γοβών αποτελούν το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου, το οποίο (δείγμα) η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής συγκρίνει με την παρούσα ΠΕΔ καθώς επίσης και με το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας (εφόσον υπάρχει).

6.2.2.2 Χημικός Έλεγχος

6.2.2.2.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής για κάθε μερίδα, λαμβάνει τυχαία από το δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου της παραπάνω παραγράφου δεκαέξι (16) ζεύγη γοβών, από διαφορετικά χαρτοκιβώτια συσκευασίας, αναγράφοντας τον αριθμό της μερίδας στην οποία ανήκουν. Τα δεκαέξι (16) ζεύγη γοβών, αποτελούν το δείγμα - αντίδειγμα.

6.2.2.2.2 Από τα δεκαέξι (16) ζεύγη γοβών, τα οχτώ (8) στέλλονται στο Χημείο Στρατού για χημικό έλεγχο και αντιπροσωπεύουν το δείγμα, ενώ τα υπόλοιπα οχτώ (8) αποτελούν τα αντιδείγματα και παραδίνονται στην Υπηρεσία που κάνει την προμήθεια όπου και τηρούνται μέχρι πέρας της προμήθειας.

6.2.2.2.3 Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων μιας μερίδας είναι ίσος προς τον αριθμό αποδοχής "Ac" μηδέν (0), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή. Εάν ο αριθμός των ελαττωματικών δειγμάτων είναι ίσος ή μεγαλύτερος από τον αριθμό απόρριψης "Re" ένα (1), η μερίδα απορρίπτεται.

6.2.2.2.4 Σε όλα τα δείγματα και αντιδείγματα τοποθετείται καρτέλα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης VIII, οι οποίες υπογράφονται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής και τον προμηθευτή ή τον νόμιμο αντιπρόσωπό του. Τα τεμάχια του δείγματος-αντιδείγματος ανά μερίδα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και προσκομίζονται επιπλέον της ποσότητας κάθε μερίδας. Τα αντιδείγματα ανήκουν στον προμηθευτή και του επιστρέφονται με την ολοκλήρωση της σύμβασης ή προσμετρούνται στην τελευταία μερίδα και συμπληρώνουν την ποσότητα της προμήθειας (εφόσον η κατάστασή τους είναι άριστη).

6.2.2.2.5 Επιπλέον, σε ειδικές περιπτώσεις που ο αριθμός των απαιτούμενων τεμαχίων των δειγμάτων για τον εργαστηριακό έλεγχο δεν επαρκεί για την πραγματοποίηση όλων των δοκιμών, η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατόπιν συνεννόησης με το Χημείο Στρατού και αφού ενημερώσει τον προμηθευτή, θα αποστέλλει τον απαιτούμενο αριθμό συμπληρωματικών τεμαχίων.

6.2.2.3 Έλεγχος Χαρτοκιβωτίων Συσκευασίας
(Μακροσκοπικός-Χημικός)

6.2.2.3.1 Η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, ανάλογα με τον αριθμό των χαρτοκιβωτίων που προσκομίζονται, παίρνει τυχαία τις ακόλουθες ποσότητες χαρτοκιβωτίων.

A/A	ΑΡΙΘΜΟΣ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΩΝ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΓΙΑ ΕΛΕΓΧΟ	ΕΠΙΤΡΕΠΟΜΕΝΟ ΠΛΗΘΟΣ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΩΝ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1	έως - 50	2	0	Τα ελαττώματα αναφέρονται στον εργαστηριακό έλεγχο των χαρτοκιβωτίων
2	51 - 500	4	0	
3	501 και άνω	6	0	

6.2.2.3.2 Από την παραπάνω ποσότητα των χαρτοκιβωτίων, τα μισά θα αποτελέσουν το δείγμα και τα άλλα μισά το αντίδειγμα. Το δείγμα αποστέλλεται στο Χημείο Στρατού για τον εργαστηριακό έλεγχο, ενώ το αντίδειγμα πηγαίνει στην Υπηρεσία που διενεργεί την προμήθεια και επιστρέφεται στον προμηθευτή μετά την ολοκλήρωση της σύμβασης.

6.2.2.3.3 Ο προμηθευτής υποχρεώνεται να προσκομίσει επιπλέον ποσότητα κενών χαρτοκιβωτίων τόση όση είναι το δείγμα και το αντίδειγμα [σε αυτά θα μπουν τυχαία τα περιεχόμενα από τα χαρτοκιβώτια τα οποία (κενά) θα αποτελέσουν το δείγμα και το αντίδειγμα].

6.2.2.3.4 Επίσης η Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής, κατά το μακροσκοπικό έλεγχο, εξετάζει στο 5% των χαρτοκιβωτίων αν η συσκευασία έχει γίνει σύμφωνα με τα καθοριζόμενα.

6.2.2.3.5 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας, οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται από τον προμηθευτή με έξοδά του, και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

6.2.3 Διενεργούμενοι Έλεγχοι

6.2.3.1 Έλεγχος Εγκαταστάσεων Κατασκευαστή

Ο κατασκευαστής είναι υποχρεωμένος να γνωστοποιήσει στην Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής τον χρόνο και τον τόπο παραγωγής των υποδημάτων. Η Επιτροπή Ελέγχου έχει το δικαίωμα απρόσκλητα και όποτε και εάν αυτή κρίνει σκόπιμο να επισκεφθεί τις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή προκειμένου να διαπιστώσει τους τρόπους κατασκευής των υποδημάτων και τα χρησιμοποιούμενα υλικά. Η Επιτροπή, εάν κρίνει σκόπιμο, παίρνει δείγματα των πρώτων υλών που χρησιμοποιούνται, με σκοπό την εξέτασή τους εάν συμφωνούν με την ΠΕΔ. Το κόστος των ελέγχων βαρύνει τον προμηθευτή.

6.2.3.2 Εργαστηριακός Έλεγχος

Οι Εργαστηριακοί έλεγχοι εκτελούνται στο Χημείο Στρατού για την εξακρίβωση των χαρακτηριστικών που αναφέρονται στην παρούσα ΠΕΔ. Σε περίπτωση αδυναμίας εκτέλεσης κάποιας δοκιμασίας από το Χημείο Στρατού, αυτή θα εκτελείται με μέριμνα και ευθύνη του Χημείου Στρατού από το Γ.Χ του Κράτους ή άλλο εργαστήριο κρατικού φορέα ανάλογα με τη φύση του προς προμήθεια υλικού και την μορφή του ελέγχου, με δαπάνη του προμηθευτή.

6.2.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος

6.2.3.3.1 Ο μακροσκοπικός έλεγχος διενεργείται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στο δείγμα μακροσκοπικού ελέγχου. Κατά το μακροσκοπικό έλεγχο των υποδημάτων ελέγχονται η ποιότητα της εργασίας κατασκευής, η συμφωνία της κατασκευής με τους κανόνες της τέχνης, με τους όρους και τα σχέδια της ΠΕΔ και το επίσημο δείγμα της υπηρεσίας, καθώς και τυχόν ελαττώματα σύμφωνα με τον πίνακα Ι της Προσθήκης ΧΙ. Ιδιαίτερη προσοχή θα πρέπει να δίνεται από την Επιτροπή Ελέγχου και Παραλαβής στον έλεγχο των διαστάσεων των υποδημάτων.

6.2.3.3.2 Κατά τον έλεγχο των τριακοσίων δεκαπέντε (315) τεμαχίων του δείγματος, εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων της μερίδας είναι μικρότερος ή ίσος προς τον αριθμό αποδοχής «Ac», είκοσι ένα (21), η μερίδα θεωρείται αποδεκτή αλλιώς εάν ο αριθμός των ευρισκομένων ελαττωμάτων είναι μεγαλύτερος ή ίσος προς τον αριθμό απόρριψης «Re», είκοσι δύο (22), τότε ο μακροσκοπικός έλεγχος επεκτείνεται στο 50% της παραλαμβανόμενης μερίδας και διενεργείται σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 6.2.2.

Παραδείγματα

δειγματος βρεθούν:

π.χ. (1) Εάν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο ενός

- α. Οπή
- β. Τομή
- γ. Καψίματα, τότε καταγράφονται τρία (3)

ελαττώματα.

π.χ. (2) Εάν τα ίδια ελαττώματα ενός ζεύγους βρεθούν και σε άλλα δείγματα, ο αριθμός τους πολλαπλασιάζεται με τον αριθμό των δειγμάτων [δύο (2) ζεύγη που καταγράφηκαν τα ίδια ελαττώματα δίνουν έξι (6) συνολικά ελαττώματα στην μερίδα].

6.2.3.4 Αζωχρώματα

6.2.3.4.1 Απαγορεύεται η χρήση αζωχρωμάτων που ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση μίας ή περισσότερων αζωομάδων, μία ή περισσότερες από τις αρωματικές αμίνες, που αναφέρονται στις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα, σε ανιχνεύσιμες συγκεντρώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τις μεθόδους που καθορίζονται σ' αυτόν.

6.2.3.4.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα, κατά το στάδιο του ελέγχου και της παραλαβής ή οποτεδήποτε άλλοτε κρίνει σκόπιμο, να ελέγχει τα υπόψη είδη σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον παραπάνω κανονισμό, προκειμένου να διαπιστώσει ότι αυτά καλύπτουν τις απαιτήσεις του. Το κόστος των ελέγχων επιβαρύνει τον προμηθευτή.

6.3 Επίσημα Δείγματα

Τα επίσημα δείγματα της Υπηρεσίας (εφόσον υπάρχουν), επιδεικνύονται κατά τη διαδικασία προκήρυξης διαγωνισμού προμήθειας του υλικού και ισχύουν μόνο για τα χαρακτηριστικά που αναγράφονται στις καρτέλες τους. Σε περίπτωση που υπάρχουν ασυμφωνίες μεταξύ των επισήμων δειγμάτων και όρων της ΠΕΔ που δε διευκρινίζονται αλλού, υπερισχύει η προδιαγραφή. Τα επίσημα δείγματα δεν ισχύουν για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σ' αυτά. Ενδεικτικά σχέδια δίνονται στις Προσθήκες I και II της ΠΕΔ. Τα επίσημα δείγματα φέρουν καρτέλα και μολυβοσφραγίδα οι οποίες σε καμία περίπτωση δεν αφαιρούνται. Η αφαίρεση της μολυβοσφραγίδας ή της καρτέλας του δείγματος ή αποκοπή του σπάγκου πρόσδεσής τους σημαίνει την καταστροφή του. Επίσης απαγορεύεται η αναγραφή στοιχείων ή αλλοίωση των χαρακτηριστικών του δείγματος καθόσον αυτό σημαίνει επίσης την καταστροφή του.

7. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

7.1 Μεριδα

Τα υποδήματα παραδίδονται κατανεμημένα κατά μέγεθος σε μερίδες των 5.000 τεμαχίων οι οποίες και αριθμούνται. Αν ο αριθμός των ζευγών που πρόκειται να κατασκευαστεί δεν είναι ακέραιο πολλαπλάσιο του 5.000, τα επιπλέον ζεύγη συμπεριλαμβάνονται στην προηγούμενη μερίδα αν δεν υπερβαίνουν τα 1.000 τεμάχια, διαφορετικά αποτελούν ξεχωριστή μερίδα. Τα υποδήματα παραδίδονται χωρισμένα σε μερίδες στις αποθήκες της Υπηρεσίας που καθορίζεται στη σύμβαση με δαπάνη και μέριμνα του προμηθευτή.

7.2 Παραλαβή-Απόρριψη

7.2.1 Εφόσον διαπιστωθεί από την επιτροπή ελέγχου και παραλαβής ότι η συσκευασία ή οι επισημάνσεις είναι διαφορετικές από τις προβλεπόμενες στην παρούσα ΠΕΔ επιβάλλεται η συμμόρφωση με τις απαιτήσεις της (με δαπάνες και έξοδα του προμηθευτή) και διενέργεια μακροσκοπικού ελέγχου από την αρχή, διαφορετικά η μερίδα απορρίπτεται.

7.2.2 Τα προαναφερόμενα υποδήματα μπορούν να παραληφθούν με έκπτωση τιμής στις περιπτώσεις εκτροπών που αφορούν στις πρώτες ύλες κατασκευής και η αντίστοιχη προδιαγραφή προβλέπει παραλαβή με έκπτωση τιμής για το αντίστοιχο χαρακτηριστικό.

7.2.3 Σε περίπτωση που παρατηρηθούν μακροσκοπικές ή εργαστηριακές εκτροπές στα χαρτοκιβώτια ή στον τρόπο συσκευασίας οι μερίδες που παρουσιάζουν εκτροπές επανασυσκευάζονται (με μέριμνα, δαπάνες και έξοδα του προμηθευτή) από τον προμηθευτή και ελέγχονται εκ νέου με την ίδια μέθοδο.

7.2.4 Αν οι εκτροπές εμφανίζονται σε πολλά χαρακτηριστικά και το σύνολο των επί μέρους εκπτώσεων υπερβαίνει το 10% της συμβατικής τιμής προμήθειας, τα υποδήματα απορρίπτονται καθώς και σε κάθε άλλη περίπτωση.

7.2.5 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των υλικών να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τον μακροσκοπικό έλεγχο με τον τρόπο που καθορίζεται στην ΠΕΔ.

7.2.6 Τα υποδήματα παραλαμβάνονται οριστικά από την Επιτροπή Παραλαβής, αν συμφωνούν με τις απαιτήσεις του μακροσκοπικού και εργαστηριακού ελέγχου της παρούσας ΠΕΔ, μετά από έλεγχο της παραδιδόμενης ποσότητας καθώς και του ποσοστού των καθοριζόμενων μεγεθών.

7.2.7 Προ της υπογραφής του πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής η επιτροπή:

7.2.7.1 Θα ελέγχει εάν συσκευάστηκαν ορθά από τους προμηθευτές τα χαρτοκιβώτια που ανοίχθηκαν για τη διαδικασία της δειγματοληψίας.

7.2.7.2 Θα παραλαμβάνει από τον προμηθευτή τα δικαιολογητικά που καθορίζονται στη παράγραφο 6.1 για κάθε τμηματική παράδοση. Τα δικαιολογητικά αυτά πρέπει να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο παραλαβής.

7.2.7.3 Θα ελέγχει εάν με την τελευταία μερίδα παραλαβής έχει επιστραφεί το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας στο φορέα χορήγησής του.

7.3 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.3.1 Αξιολόγηση Προσφορών

Η τεχνική προσφορά πρέπει να συνοδεύεται από Υπεύθυνη Δήλωση του προμηθευτή ότι, σε κάθε τμηματική παράδοση υλικού, θα προσκομίζει στην επιτροπή παραλαβής, ώστε να επισυνάπτονται στο πρωτόκολλο, έκθεση δοκιμών εργαστηρίου διαπιστευμένου κατά ISO/IEC 17025 (δημόσιου ή ιδιωτικού φορέα) στο πεδίο εφαρμογής της παρούσης προδιαγραφής και σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 765/2008, στο οποίο να φαίνεται ότι τα παραδιδόμενα είδη καλύπτουν τις απαιτήσεις του Ευρωπαϊκού Κανονισμού 1907/2006 (REACH) της παραγράφου 2.2 σε ότι αφορά στα Αζωχρώματα (OSO EN 14362 PART 1).

7.3.2 Συμμόρφωση με τις Απαιτήσεις του Κανονισμού REACH

Οι συμμετέχοντες στο Διαγωνισμό υποχρεούνται, μαζί με την τεχνική τους προσφορά, να προσκομίσουν Υπεύθυνη Δήλωση, στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού της παραγράφου 2.2. Η δήλωση αυτή αφορά στα παρασκευάσματα καθώς και σε όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία, μετά την υπογραφή της σύμβασης, διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο, να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές.

7.3.3 Φύλλο Συμμόρφωσης

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

m^2 = τετραγωνικό μέτρο

cm^2 = τετραγωνικό εκατοστό

mm = χιλιοστό

cm = εκατοστό

g = γραμμάριο

kg = χιλιόγραμμο

N = μονάδα δύναμης (Newton)

max = μέγιστο

min = ελάχιστο

mg = मिलिग्रामμάριο

h = ώρα

% = επί τοις εκατό

pH = ενεργός οξύτητα (πε-χα)

°C = βαθμός Κελσίου

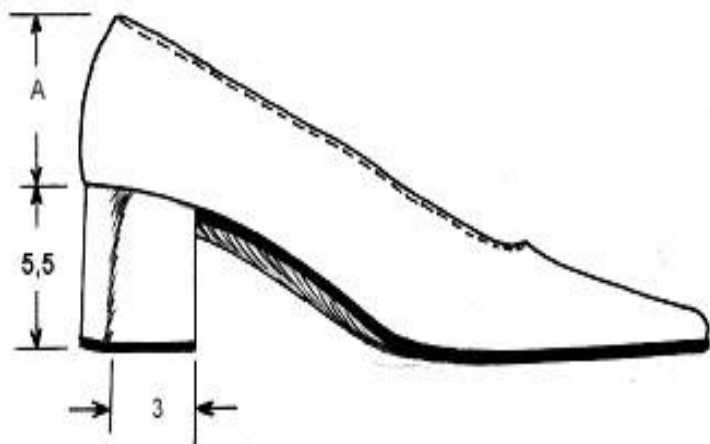
lb = λίβρα

in^2 = τετραγωνική ίντσα

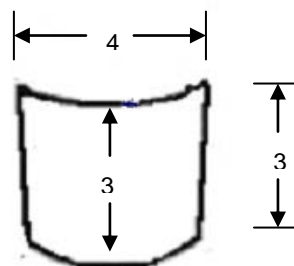
9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ I
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ ΛΕΥΚΩΝ (ΓΟΒΕΣ)



ΠΛΑΓΙΑ ΟΨΗ



ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΤΑΚΟΥΝΙΟΥ
(Κάτω όψη)

ΠΙΝΑΚΑΣ
ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΦΤΕΡΝΑΣ, ΜΕΓΕΘΩΝ ΚΑΙ ΠΟΣΟΣΤΩΝ

ΜΕΓΕΘΟΣ	No 36	No 37	No 38	No 39	No 40	No 41	No 42
ΥΨΟΣ ΦΤΕΡΝΑΣ (A)	5,6	5,7	5,8	5,9	6,0	6,1	6,2
ΠΟΣΟΣΤΟ %	12	38	30	12	5	2	1



ΟΨΗ



ΣΧΕΔΙΟ ΠΕΛΜΑΤΟΣ

- Όλες οι διαστάσεις δίνονται σε **cm**

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Αποκόλληση πέλματος	min 400 N (Περιοχή μύτης) min 300 N (Περιοχή κάμψεων)	ISO 22344
2	Αντοχή υποδήματος στις κάμψεις	450.000 χωρίς εμφάνιση βλάβης	SATRA PM92
3	Σκληρότητα φτερνιτών	75-85 κατά Shore A	ASTM D-2240
4	Αντοχή φτερνιτών στην τριβή	max 150 mm ³	ISO 4649

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ

ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΠΑΝΩΔΕΡΜΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ

1. Τα φυσικοχημικά χαρακτηριστικά του επανωδέρματος ΜΟΣΧΟΥ παρατίθενται στον παρακάτω πίνακα :

ΠΙΝΑΚΑΣ 1: Φυσικοχημικά Χαρακτηριστικά Επανωδέρματος Μόσχου

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ ΚΑΙ ΟΡΙΑ ΑΝΟΧΗΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Πρόσωπο δέρματος	Δέρμα μόσχου	Οπτικά
2	Πάχος δέρματος	1,0 - 1,2 mm	ISO 2589 (IUP 4)
3	Ποσοστό υγρασίας	Μέγιστο 16%	ΕΛΟΤ EN ISO 4684 (IUC 5)
4	Λιπαρές ουσίες %, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα επί ξηρού δείγματος	4-10%	Δ-163 TE 34-233 ISO 4048 (IUC4)
5	Ενεργός οξύτητα (pH)	3,5-4,5	ISO 4045 (IUC11)
6	Διαφορά οξύτητας μετά από αραίωση σε δεκαπλάσιο	Μέγιστο 0,7	ISO 4045 (IUC11)
7	Τέφρα % επί ξηρού δείγματος	Μέγιστο 10%	ISO 4047 (IUC7)
8	Χρώμιο VI	Μη ανιχνεύσιμο	ΕΛΟΤ EN 420 ANNEX B
9	Αντοχή στις κάμψεις	Min 50.000 κάμψεις σε στεγνή μορφή και min 20.000 κάμψεις σε υγρή μορφή χωρίς βλάβη στην επιφάνεια, το φινίρισμα και τη δερμική ύλη.	ISO 5402 (IUP/20) χωρίς τρόχισμα
10	Διαπερατότητα υδρατμών	Min 0,8 mg/(h·cm ²)	ISO 14268 (IUP 15) χωρίς τρόχισμα της επιφάνειας
11	Αντοχή στη διάσχιση ανά μονάδα πάχους	Min 3kg/mm	ISO 3377-2 (IUP/8)
12	Αδιαβροχία (κατά Bally Penetrometer)	Min 50 λεπτά	ISO 5403 (IUP 10) ή ISO 5403-1 Linear compression method (IUP 10-1) και ISO 5403-2 Angular compression method (IUP 10-2)

13	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	(1)Αντοχή χρώματος προσώπου στην τριβή: (α) Μετά 50 στεγνές τριβές, ελαχ. 5 (Grey Scale) (β) Μετά 20 υγρές τριβές, ελάχ. 5 (Grey Scale) (2) Αντοχή χρώματος βουδουρά στην τριβή: (α) Μετά 50 στεγνές τριβές, ελαχ. 4 (Grey Scale) (β) Μετά 20 υγρές τριβές, ελάχ. 4 (Grey Scale)	ISO 11640 IUF 450
----	-------------------------------	---	----------------------

2. Στον πίνακα 2 φαίνονται οι εκτροπές – εκπτώσεις για το επανώδερμα “ΜΟΣΧΟΥ”.

ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ Ή ΙΔΙΟΤΗΤΑ	ΕΚΤΡΟΠΗ ΚΑΙ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΕΚΠΤΩΣΗ
Υγρασία	Για ποσοστό πάνω από 16% και μέχρι 17% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής
Τέφρα	Για ποσοστό πάνω από 10% και μέχρι 11% επιβάλλεται έκπτωση ίση με το ποσοστό της εκτροπής
Ενεργός οξύτητα (pH)	Για τιμές κάτω του 3,5 και μέχρι 3 και πάνω από 4,5 και μέχρι 5 επιβάλλεται έκπτωση 1%.
Αντοχή στη διάσχιση	Για αντοχή μικρότερη από 3 kg και μέχρι 2 kg, επιβάλλεται έκπτωση ίση με 2% για το kg εκτροπής.

Παράδειγμα

Έστω επανώδερμα με 16,5% υγρασία, 10,7% τέφρα και 3,8% οξειδίο χρωμίου. Επιβάλλεται έκπτωση ίση με $(16,5-16)+(10,7-10)+2 \times (4-3,8) = 0,5+0,7+2 \times 0,2 = 1,6\%$

Παρατηρήσεις:

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του δέρματος στο έτοιμο προϊόν.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΟ ΔΕΡΜΑ “ΚΡΟΥΠΟΝ” ΜΙΚΤΗΣ ΔΕΨΗΣ

1. Πρώτες Ύλες

1.1 Για την κατασκευή του εν λόγω δέρματος χρησιμοποιούνται δέρματα βοοειδών (αγελάδων, βοδιών και μοσχαριών). Απαγορεύεται απόλυτα η χρησιμοποίηση δερμάτων από γηρασμένα ζώα.

1.2 Το πάχος του δέρματος στην περιοχή του “κρουπόν” πρέπει να είναι **3,5 ± 0,3 mm** σε όλη την έκταση του.

2. Κατασκευαστικά Στοιχεία

2.1 Το δέρμα “κρουπόν” πρέπει να είναι κατασκευασμένο από σολοδέρματα μικτής δέψεως με έναν από τους παρακάτω τρόπους:

2.1.1 Δέψη χρωμίου που ακολουθείται από φυτική δέψη.

2.1.2 Φυτική δέψη που ακολουθείται από δέψη χρωμίου.

2.2 Το παραπάνω δέρμα πρέπει να έχει υποστεί κατεργασία με μυκητοκτόνο παρανιτροφαινόλης ή άλλου κατάλληλου τύπου και σε τέτοια αναλογία ώστε το δέρμα να περιέχει τελικά **0,18** έως **0,70%** μυκητοκτόνου.

2.3 Το υπό προμήθεια δέρμα πρέπει να ικανοποιεί τις χημικές απαιτήσεις του παρακάτω πίνακα :

ΧΗΜΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΔΕΡΜΑΤΟΣ

A/A	Χαρακτηριστικά	Ελάχιστο	Μέγιστο	Μέθοδος Ελέγχου**
1	Βαθμός δέψεως	35,0	-	Δ-170 TE 34-233 ή FTMS 6631
2	Υλικά διαλυτά στο νερό * (%)	-	26,0	Δ-163 TE 34-233 ή ISO 4098 (IUC 6)
3	Υλικά διαλυτά σε πετρελαϊκό αιθέρα * (%)	1,8	10,0	Δ-163 TE 34-233 ή FTMS 6341
4	Αδιάλυτη τέφρα * (%)	-	7,0	Δ 165 TE 34-233 ή FTMS 6421
5	Ενεργός οξύτητα (pH)	3,0	4,0	Δ 165 TE 34-233 ή ISO 4045
6	Οξειδίο του χρωμίου * (%)	2,0	-	Δ 140 TE 34-233 ή ISO 5398-1 (IUC 8)
7	Θερμοκρασία συρρικνώσεως (°C)	90	-	Δ 140 TE 34-233 ή ISO 3380
8	Υγρασία (%)	-	15	ΕΛΟΤ EN ISO 4684 (IUC 5)

Σημειώσεις

* Επί ξηρού

** Οι έλεγχοι γίνονται βάσει των μεθόδων Δ – XXX του TE 34-233 που αναφέρονται στη στήλη (ε) ή αντίστοιχες.

2.4 Το δέρμα πρέπει να ικανοποιεί τις παρακάτω φυσικές απαιτήσεις όταν ο έλεγχος επιτελείται σύμφωνα με την Παράγραφο 3 της παρούσας Προσθήκης.

2.4.1 Συστολή : Δεν πρέπει να είναι μεγαλύτερη του 10% όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με τη μέθοδο Δ-142 του TE 34-233 ή FTMS 7031 με βραστό νερό.

2.4.2 Διάρρηξη : Δεν πρέπει να παρουσιάζουν ρωγμές όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με την παράγραφο 3.2.

2.4.3 Συρρίκνωση : Δεν πρέπει να παρουσιάζουν συρρικνώσεις όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με την παράγραφο 3.3.

2.4.4 Απορρόφηση νερού : Δεν πρέπει να απορροφούν λιγότερο από 0,50 g ανά δοκίμιο όταν ο έλεγχος γίνεται σύμφωνα με την παράγραφο 3.4.

3. Έλεγχοι ποιότητας

Οι έλεγχοι αυτοί εκτελούνται στο Χημείο Στρατού όπου προσδιορίζονται οι χημικές απαιτήσεις του δέρματος που προδιαγράφονται στον ΠΙΝΑΚΑ 1 και οι φυσικές απαιτήσεις του δέρματος που προδιαγράφονται στην Παράγραφο 2.4.

3.1 Τα προς έλεγχο δοκίμια αποκόπτονται από τα δείγματα σε απόσταση όχι μικρότερη των 1,2 cm από την περίμετρο τους.

3.2 Έλεγχος διαρρήξεως

Οι διαστάσεις των δοκιμίων σχήματος ορθογωνίου παραλληλογράμμου θα είναι 15 x 2,5 cm. Για τη διεξαγωγή του ελέγχου χρησιμοποιείται κύλινδρος διαμέτρου 7,5 cm και μήκους 15 cm. Κάθε δοκίμιο τυλίγεται εφραπτομενικά γύρω από τον κύλινδρο κατά 180° και με το «πρόσωπο» προς τα έξω. Στη θέση αυτή εξετάζεται η επιφάνεια του δοκιμίου και τα άκρα για την ύπαρξη ρωγμών. Τα αποτελέσματα του ελέγχου εκφράζονται με ΝΑΙ ή ΟΧΙ όταν το δοκίμιο παρουσιάζει ή όχι ρωγμές αντίστοιχα.

3.3 Έλεγχος συρρικνώσεως (σωληνωμάτων)

Στον έλεγχο αυτό χρησιμοποιούνται ο κύλινδρος και τα δοκίμια όπως περιγράφονται στην Παράγραφο 3.2. Κάθε δοκίμιο τυλίγεται εφραπτομενικά γύρω από τον κύλινδρο κατά γωνία 180° και με την επιφάνεια του προσώπου προς τα μέσα. Στη θέση αυτή αφαιρείται ο κύλινδρος και παρατηρείται η κοίλη επιφάνεια για την ύπαρξη συρρικνώσεων (σωληνωμάτων), δηλαδή τον αποχωρισμό της εξωτερικής επιφάνειας του δέρματος από το κυρίως σώμα του. Τα αποτελέσματα του ελέγχου εκφράζονται με ΝΑΙ ή ΟΧΙ όταν το δοκίμιο παρουσιάζει ή όχι συρρικνώσεις αντίστοιχα.

3.4 Έλεγχος απορρόφησης νερού

Δίσκος διαμέτρου 7,60 cm από το εξεταζόμενο δέρμα, αλείφεται περιφερειακά με ενιαίο στρώμα αδιάβροχης κόλλας. Μετά την παρέλευση τουλάχιστον 24ώρου, ζυγίζεται ο δίσκος με προσέγγιση εκατοστού του γραμμαρίου. Ακολουθώντας πέντε (5) φύλλα απορροφητικού χαρτιού βυθίζονται σε νερό θερμοκρασίας 23°C μέχρι αύξησης του βάρους τους κατά $210 \pm 10\%$. Τα πέντε (5) φύλλα εμποτισμένου απορροφητικού χαρτιού τοποθετούνται το ένα πάνω στο άλλο σε οριζόντια στερεά και λεία επιφάνεια. Το ζυγισμένο δοκίμιο τοποθετείται πάνω στα στοιβαγμένα φύλλα απορροφητικού χαρτιού με την εκδορά προς τα πάνω. Δίσκος PLEXIGLAS διαμέτρου 7,60 cm και βάρους 15 - 20 g τοποθετείται ακριβώς πάνω στο δοκίμιο και ακριβώς στο κέντρο του τοποθετείται βάρος 500 g. Μετά την παρέλευση 10 min το

δοκίμιο απομακρύνεται και καθαρίζεται με απορροφητικό χαρτί (στυπόχαρτο) για την απομάκρυνση τυχόν σταγονιδίων νερού και ζυγίζεται με προσέγγιση εκατοστού του γραμμαρίου. Η διαφορά των δύο ζυγίσεων, με προσέγγιση εκατοστού του γραμμαρίου, δίδει το νερό που απορροφήθηκε από το δοκίμιο.

4. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του δέρματος “ΚΡΟΥΠΟΝ” στο έτοιμο προϊόν.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΔΕΡΜΑΤΟΣ ΑΙΓΟΣ (ΦΟΔΡΑ)

Α/Α	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ ΚΑΙ ΟΡΙΑ ΑΝΟΧΗΣ)	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Πρόσωπο δέρματος	Δέρμα αιγός	Οπτικά
2	Πάχος δέρματος	0,6 – 0,8 mm	ISO 2589 (IUP 4)
3	Ποσοστό υγρασίας	max 16	ISO 4684 (IUC 5)
4	Λιπαρές ουσίες %, διαλυτές σε πετρελαϊκό αιθέρα επί ξηρού δείγματος	4-8	Δ-163 TE 34-233 ISO 4048 (IUC4)
5	Ενεργός οξύτητα (pH)	3,5-4,5	ISO 4045 (IUC11)
6	Τέφρα % επί ξηρού δείγματος	max 10	ISO 4047 (IUC7)
7	Χρώμιο VI	Μη ανιχνεύσιμο	ΕΛΟΤ EN 420:2003 ANNEX B
8	Συστολή %	Δεν πρέπει να σημειώνεται συστολή κάτω από τους 99°C (θερμική συστολή) ή να μην είναι μεγαλύτερη από 10% (επιφανειακή συστολή)	ISO 3380 (IUP 16) ή Δ-142 TE 34-233 ή FTMS 7031:1969 με βραστό νερό
9	Αντοχή στη διάσχιση ανά μονάδα πάχους	min 2kg/mm	ISO 3377-2 (IUP 8)
10	Διαπερατότητα υδρατμών	Min 1,0 mg/(h·cm ²)	ISO 14268 (IUP 15) χωρίς τρόχισμα της επιφάνειας
11	Αντοχή χρωματισμού στην τριβή	(1)Αντοχή χρώματος προσώπου στην τριβή: (α) Μετά 50 στεγνές τριβές, ελαχ. 5 (Grey Scale) (β) Μετά 20 υγρές τριβές, ελάχ. 5 (Grey Scale)	ISO 11640 ή IUF 450

Παρατηρήσεις:

Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του δέρματος στο έτοιμο προϊόν.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI

ΦΥΣΙΚΟΧΗΜΙΚΑ ΚΑΙ ΦΥΣΙΚΟΜΗΧΑΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΧΑΡΤΟΠΕΤΣΟΥ

A/A	ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΟΡΙΑ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Πάχος	1,8 - 2 mm	Δ-105
2	Απορρόφηση νερού κ.β.	min 35%	EN 344: 92 § 515
3	Εκρόφηση νερού κ.β.	min 40%	EN 344: 92 § 515

Παρατηρήσεις:

1. Οι μέθοδοι ελέγχου Δ-xxx προέρχονται από το Τεχνικό Εγχειρίδιο **TE 34-233** Εργαστηριακές Μέθοδοι Ελέγχου Υλικών (Δέρματα).

2. Από τα τεχνικά χαρακτηριστικά που αναφέρονται παραπάνω, το ΧΗΜΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ θα ελέγχει μόνο εκείνα που υπάρχει δυνατότητα να εξετασθούν λόγω της χρησιμοποίησης του δέρματος στο έτοιμο προϊόν.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII
ΕΙΔΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΓΙΑ
ΠΕΝΤΑΦΥΛΛΑ ΧΑΡΤΟΚΙΒΩΤΙΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ ΥΛΙΚΩΝ

1. Γενικές Απαιτήσεις

Τα χαρτοκιβώτια πρέπει να είναι άριστης ποιότητας και κατασκευής. Κατασκευάζονται από πεντάφυλλο χαρτόνι σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπιπέδου και κατάλληλων διαστάσεων για τη συσκευασία της ποσότητας που καθορίζεται στην παράγραφο **5.1** της παρούσης ΠΕΔ. Τα χαρτοκιβώτια συνδέονται κατά την μία από τις τέσσερις κατακόρυφες ακμές του παραλληλεπιπέδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3 έως 4 cm μήκους. Εναλλακτικά μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην κατασκευή τους τεχνική συγκόλλησης με τη χρήση της κατάλληλης κόλλας ώστε να έχουν την αντοχή που απαιτείται στην παράγραφο **2.2** της παρούσας προσθήκης. Το χρησιμοποιούμενο χαρτόνι θα πρέπει να έχει παρασκευαστεί κατά τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία **(3)** φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

2. Ειδικές Απαιτήσεις

2.1 Βάρος: $500 \text{ g/m}^2 \pm 5\%$

2.2 Αντοχή στην διάρρηξη στην συσκευή MULLEN – TESTER (διάμετρος μεμβράνης 3 cm), ελάχιστο : 142 lb/in^2 (10 kg/cm^2)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII
ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ ΚΑΡΤΕΛΑΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ
ΚΑΙ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ-ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑΤΟΣ

1. Βιομηχανικού Προτύπου

ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ : ΗΗ/ΜΜ/ΕΕΕΕ	
No Z	
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΤΥΠΟ	
1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ :	
2. ΑΡ. ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΟΥ (Α/Ο) :	
3. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-Α-...../1 ^η Έκδοση	
4. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ : ΔΥΟ (2)	
5. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ :	
α. Το παρόν δείγμα εγκρίνεται σαν βιομηχανικό πρότυπο για την έναρξη μαζικής παραγωγής των ειδών της υπ' αριθ. ΧΧΧΧ/ΥΥ Σύμβασης.	
β. Ισχύει ΜΟΝΟ ως προς τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά.	
Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ	
Ο	ΤΑ ΜΕΛΗ
ΠΡΟΕΔΡΟΣ	
	α.
	β.

Όπου :

Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος (1 ή 2)

ΧΧΧΧ : Ο αριθμός της Σύμβασης

ΥΥ : Το έτος της Σύμβασης (ΠΧ 08)

ΗΗ : Ημέρα επισημοποίησης του δείγματος

VIII-2

MM : Μήνας επισημοποίησης του δείγματος

EEEE : Έτος επισημοποίησης του δείγματος

2. Δείγματος - Αντιδείγματος

			ΓΕΝΙΚΟ ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ ΣΤΡΑΤΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ ΥΛΙΚΩΝ ΣΥΜΒΑΣΗ : XXXX/YY ΦΟΡΕΑΣ : (α)
No Z/5 ΔΕΙΓΜΑ ή ΑΝΤΙΔΕΙΓΜΑ 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΥΛΙΚΟΥ : 2. ΑΡΙΘ. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ : ΠΕΔ-A-...../1 ^η Έκδοση (δ) 3. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ: ΠΕΝΤΕ (5) 4. ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΜΕΝΗΣ ΜΕΡΙΔΑΣ : M 5. ΠΟΣΟΤΗΤΑ ΜΕΡΙΔΑΣ : (β) 6. ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ : (γ) Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ			
Ο ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ	Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ α. β.	

Όπου :

M : Ο αύξων αριθμός της μερίδας που ελέγχεται

XXXX : Ο αριθμός της Σύμβασης

YY : Το έτος της Σύμβασης

Z : Ο αύξων αριθμός του δείγματος ή αντιδείγματος (1 έως 5)

(α) Αναγράφεται η Υπηρεσία που διενεργεί το Διαγωνισμό

(β) Αναγράφεται η ποσότητα της Μερίδας

(γ) Αναγράφεται η ημερομηνία του ελέγχου και της δειγματοληψίας

(δ) Αναγράφονται και τυχόν τροποποιήσεις της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΧ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ ⁽¹⁾ :							
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:			
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:							
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:							
Ημερομηνία γέννησης ⁽²⁾ :							
Τόπος Γέννησης:							
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:			
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:	TK:
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):			Δ/ση Ταχυδρομείου(Email):			Ηλεκτρ.	

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις ⁽³⁾, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ. 6 του άρθρου 22 του Ν. 1599/1986, δηλώνω ότι:

- Είμαι νόμιμος εκπρόσωπος της _____ (5) και εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων.
- Το προσκομιζόμενο πιστοποιητικό εργαστηριακών ελέγχων με ημερομηνία ___/___/_____ που εξεδόθη από το εργαστήριο _____ (6) αφορά το προσκομιζόμενο με αριθμό Δελτίου Αποστολής _____ (7), η παράδοση του οποίου γίνεται σε εκτέλεση της σύμβασης _____ (8) του _____ (9).
- Αποδέχομαι όπως αποσταλούν δείγματα του προϊόντος για έλεγχο σχετικά με τα αζωχρώματα και αναλαμβάνω το αντίτιμο που αντιστοιχεί στους ελέγχους όποτε και αν το αποφασίσει η Υπηρεσία. (4)

Ημερομηνία:/..../20.....

Ο – Η Δηλ.
(Υπογραφή)

- (1)** Αναγράφεται από τον ενδιαφερόμενο πολίτη ή Αρχή ή η Υπηρεσία του δημόσιου τομέα, που απευθύνεται η αίτηση.
- (2)** Αναγράφεται ολογράφως.
- (3)** «Όποιος εν γνώσει του δηλώνει ψευδή γεγονότα ή αρνείται ή αποκρύπτει τα αληθινά με έγγραφη υπεύθυνα δήλωση του άρθρου 8 τιμωρείται με φυλάκιση τουλάχιστον τριών μηνών. Εάν ο υπαίτιος αυτών των πράξεων σκόπευε να προσπορίσει στον εαυτόν του ή σε άλλον περιουσιακό όφελος βλάπτοντας τρίτον ή σκόπευε να βλάψει άλλον, τιμωρείται με κάθειρξη μέχρι 10 ετών.
- (4)** Σε περίπτωση ανεπάρκειας χώρου η δήλωση συνεχίζεται στην πίσω όψη της και υπογράφεται από τον δηλούντα ή την δηλούσα.
- (5)** Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.
- (6)** Αναγράφεται ο τίτλος – το όνομα του εργαστηρίου όπως αναγράφεται και στο προσκομιζόμενο πιστοποιητικό.
- (7)** Αναγράφεται ο Αριθμός και η ημερομηνία του Δελτίου Αποστολής.
- (8)** Αναγράφεται ο αριθμός και το έτος της σύμβασης.
- (9)** Αναγράφεται ο φορέας με τον οποίο υπεγράφη η σύμβαση πχ. Υπουργείο Ανάπτυξης.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ ΤΥΧΑΙΑ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ

1. ΓΕΝΙΚΑ

1.1 Βασική επιδίωξη στο δειγματοληπτικό έλεγχο είναι η εξασφάλιση της βεβαιότητας ότι το δείγμα, το οποίο επιλέγεται από ένα συγκεκριμένο αριθμό μονάδων προϊόντος, αντιπροσωπεύει την ποιότητα αυτών των μονάδων.

1.2 Η διαδικασία επιλογής μονάδων από μια μερίδα πρέπει να γίνεται χωρίς προκατάληψη.

1.3 Η διαδικασία επιλογής ενός αντιπροσωπευτικού δείγματος ονομάζεται “τυχαία δειγματοληψία”.

2. ΛΗΨΗ ΔΕΙΓΜΑΤΩΝ

2.1 Το δείγμα αποτελείται από μια ή περισσότερες μονάδες προϊόντος που πάρθηκαν από μια μερίδα.

2.2 Τυχαία δειγματοληψία είναι η διαδικασία η οποία ακολουθείται στη λήψη μονάδων από μια μερίδα, έτσι ώστε κάθε μονάδα της μερίδας να έχει την ίδια πιθανότητα, ανεξάρτητα από την ποιότητά της, να συμπεριληφθεί στο δείγμα.

2.3 Απαγορεύεται η λήψη δειγμάτων από μία μόνο θέση της μερίδας.

3. ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

3.1 Για τη λήψη τυχαίου δείγματος από μια μερίδα θα χρησιμοποιείται ο πίνακας τυχαίων αριθμών της **Προσθήκης Χ-1**.

3.2 Κάθε μονάδα της μερίδας πρέπει να αντιστοιχεί με έναν διαφορετικό αριθμό. Αυτό επιτυγχάνεται με την τοποθέτηση των μονάδων σε στοιβάδες ή φοριαμούς και την αρίθμησή τους.

3.3 Οι τυχαίοι αριθμοί του Πίνακα της **Προσθήκης Χ-1** έχουν σχηματισθεί με τέτοιο τρόπο ώστε κάθε ψηφίο από 0 έως 9 έχει την ίδια πιθανότητα επιλογής.

3.4 Η τυχαία φύση των αριθμών του παραπάνω Πίνακα διατηρείται ανεξάρτητα από τον τρόπο ανάγνωσης (οριζόντια, διαγώνια, προς τα πάνω ή κάτω της στήλης κ.ο.κ.).

3.5 Διψήφιοι αριθμοί αρκούν για μερίδες με λιγότερες από 100 μονάδες, τριψήφιοι για μερίδες με λιγότερες από 1000 μονάδες κ.ο.κ.

3.6 Για μερίδες πολύ μεγάλου μεγέθους (άνω των 100.000 μονάδων), ο Πίνακας της **Προσθήκης Χ-1** μπορεί να χρησιμοποιηθεί αν αγνοηθεί το κενό μεταξύ των στηλών.

4. ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

Για την επιλογή τυχαίων αριθμών με τη βοήθεια του Πίνακα της **Προσθήκης Χ-1** ακολουθείται η παρακάτω διαδικασία.

4.1 Επιλέγονται με κλήρωση μία γραμμή και μία στήλη του Πίνακα.

4.2 Επιλέγεται τυχαία η κατεύθυνση προς την οποία θα κινηθούμε (πάνω ή κάτω).

4.3 Επιλέγεται τυχαία από τους πενταψήφιους αριθμούς της συγκεκριμένης γραμμής και στήλης και ανάλογα με το μέγεθος της μερίδας, κατάλληλος αριθμός ψηφίων, ώστε να δημιουργηθούν οι τυχαίοι αριθμοί (π.χ. για μερίδα με λιγότερες από 1.000 μονάδες πρέπει να επιλεγούν τρία ψηφία τα οποία μπορούν να προκύψουν από όλους τους δυνατούς συνδυασμούς μεταξύ των ψηφίων των πενταψήφιων αριθμών ήτοι 1^ο-2^ο-3^ο, 1^ο-3^ο-4^ο, 2^ο-3^ο-5^ο κ.ο.κ.).

4.4 Δε λαμβάνονται υπόψη κατά την ανάγνωση των τυχαίων αριθμών αυτοί που υπερβαίνουν το μέγεθος της μερίδας.

5. ΠΑΡΑΔΕΙΓΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

5.1 Υποθέτουμε ότι πρέπει να ληφθεί δείγμα 5 μονάδων από μερίδα που περιέχει 50 μονάδες αριθμημένες από 1 έως 50.

5.2 Επιλέχθηκαν με κλήρωση η στήλη 5 και η σειρά 17.

5.3 Επιλέχθηκε να προχωρήσουμε προς τα κάτω και να λαμβάνουμε το 1^ο και 3^ο από τα πέντε ψηφία των αριθμών.

5.4 Οι τυχαίοι αριθμοί που προκύπτουν είναι το 83, το οποίο δε λαμβάνεται υπόψη αφού υπερβαίνει το 50 δηλ. το μέγεθος της μερίδας, το 32, το 22, το 46, το 01 και το 40.

5.5 Επομένως οι μονάδες με αριθμούς 1, 22, 32, 40, και 46 πρέπει να ληφθούν από τη μερίδα για να σχηματίσουν ένα τυχαίο δείγμα 5 μονάδων.

6. ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

6.1 Σαν μερίδα, για την εφαρμογή της τυχαίας δειγματοληψίας, θεωρείται ολόκληρη η ποσότητα των χαρτοκιβωτίων στα οποία είναι συσκευασμένα τα τποδήματα, όπως αυτή (μερίδα) καθορίζεται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.2 Τα παραπάνω χαρτοκιβώτια θα πρέπει να έχουν αριθμηθεί ένα προς ένα.

6.3 Οι προμηθευτές υποχρεούνται πριν από την οριστική παραλαβή των ειδών, να συσκευάσουν τα χαρτοκιβώτια που ανοίχτηκαν με τον τρόπο που καθορίζεται στην παράγραφο **4.4** της ΠΕΔ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Χ-1

ΠΙΝΑΚΑΣ ΤΥΧΑΙΩΝ ΑΡΙΘΜΩΝ

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	10480	15011	01536	02011	81647	91646	69179	14194	62590	36207	20969	99570	91291	90700
2	22368	46573	25595	85393	30995	89198	27982	53402	93965	34095	52666	19174	39615	99505
3	24130	48360	22527	97265	76393	64809	15179	24830	49340	32081	30680	19655	63348	58629
4	42167	93093	06243	61680	07856	16376	39440	53537	71341	57004	00849	74917	97758	16379
5	37570	39975	81837	16656	06121	91782	60468	81305	49684	60672	14110	06927	01263	54613
6	77921	06907	11008	42751	27756	53498	18602	70659	90655	15053	21916	81825	44394	42880
7	99562	72905	56420	69994	98872	31016	71194	18738	44013	48840	63213	21069	10634	12952
8	96301	91977	05463	07972	18876	20922	94595	56869	69014	60045	18425	84903	42508	32307
9	89579	14342	63661	10281	17453	18103	57740	84378	25331	12566	58678	44947	05585	56941
10	85475	36857	53342	53988	53060	59533	38867	62300	08158	17983	16439	11458	18593	64952
11	28918	69578	88231	33276	70997	79936	56865	05859	90106	31595	01547	85590	91610	78188
12	63553	40961	48235	03427	49626	69445	18663	72695	52180	20847	12234	90511	33703	90322
13	09429	93969	52636	92737	88974	33488	36320	17617	30015	08272	84115	27156	30613	74952
14	10365	61129	87529	85689	48237	52267	67689	93394	01511	26358	85104	20285	29975	89868
15	07119	97336	71048	08178	77233	13916	47564	81056	97735	85977	29372	74461	28551	90707
16	51085	12765	51821	51259	77452	16308	60756	92144	49442	53900	70960	63990	75601	40719
17	02368	21382	52404	60268	89368	19885	55322	44819	01183	65255	64835	44919	05944	55157
18	01011	54092	33362	94904	31273	04146	18594	29852	71585	85030	51132	01915	92747	64951
19	52162	53916	46369	58586	23216	14513	83149	98736	23495	64350	94738	17752	35156	35749
20	07056	97628	33787	09998	42698	06691	76988	13602	51851	46104	88916	19509	25625	58104

X-1-2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21	48663	91245	85828	14346	09172	30168	90229	04734	59193	22178	30421	61666	99904	32812
22	54164	58492	22421	74103	47070	25306	76468	26348	58151	06646	21524	15227	96909	44592
23	42639	32363	05597	24200	13363	38005	94342	28728	45806	06912	17012	64161	18296	22851
24	29334	27001	87637	87308	58731	00256	45834	15398	46557	41135	10367	07684	36188	18810
25	02488	33062	28834	07351	19731	92420	60952	61280	50001	67658	32586	86679	50720	94953
26	81525	72295	04839	96423	24878	82651	66566	14778	76797	14780	13300	87074	79666	95725
27	29676	20591	68086	26432	46901	20849	89768	81536	86645	12659	92259	57102	80428	25280
28	00742	57392	39064	66432	84673	40027	32832	61362	98947	96067	64760	64584	96096	98253
29	05366	04213	25669	26422	44407	44048	37936	63904	45766	66134	75470	66520	34693	90449
30	91921	26418	64117	94305	26766	25940	39972	22209	71500	64568	91402	42416	07844	69618
31	00582	04711	87917	77341	42206	35126	74087	99547	81817	42607	43808	76655	62028	76630
32	00725	69884	62797	56170	86324	88072	76222	36086	84637	93161	76038	65855	77919	88006
33	69011	65795	95876	57293	18988	27354	26575	08625	40801	59920	29841	80150	12777	48501
34	25976	57948	29888	88604	67917	48708	18912	82271	65424	69774	33611	54262	85963	03547
35	09763	83473	73577	12908	30883	18317	28290	35797	05998	41688	34952	37888	38917	85050
36	91567	42595	27958	30134	04024	86385	29880	99730	55536	84855	29080	09250	79656	73211
37	17955	56349	90999	49127	20044	59931	06115	20542	18059	02003	73708	83517	36103	42791
38	46503	18584	18845	49618	02304	51038	20655	58727	28168	15475	56942	53389	20562	87338
39	92157	89634	94824	78171	84610	82834	09922	25417	44137	48413	25555	21246	15509	20468
40	14577	62765	35605	81263	39667	47358	56873	56307	61607	49518	89656	20103	77490	18062

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
41	98427	07523	33362	64270	01638	92477	66969	98470	04880	45585	46565	04102	46880	45709
42	34914	63976	88720	82765	34476	17032	87589	40836	32427	70002	70663	88863	77775	69348
43	70060	28277	39475	46473	23219	53416	94970	25832	69975	94884	19661	72828	00102	66794
44	53976	54914	06990	67245	68350	82948	11398	42878	80287	80267	47363	46634	06541	97809
45	76072	29515	40980	07391	58745	25774	22987	80059	39911	96189	41151	14222	60697	59583
46	90725	52210	83974	29992	65831	38857	50490	83765	95657	14361	31720	57375	56228	41546
47	64364	67412	33339	31926	14883	24413	59744	92351	97473	89286	35931	04110	23726	51900
48	08962	00858	31662	25388	61642	34072	81249	35648	56891	69352	48373	45578	78540	81788
49	95012	68379	93526	70765	10592	04542	76463	54328	02349	17247	28865	14777	62730	92277
50	15664	10493	20492	38391	91132	21999	59516	81652	27195	48223	46751	22923	32261	85653
51	16408	81899	04153	53381	79401	21438	83035	92350	36693	31238	59649	91754	72772	02338
52	18629	81953	05520	91962	04739	13092	97662	24822	94730	06496	35090	04822	86774	98289
53	73115	35101	47498	87637	99016	71060	88824	71013	18735	20286	23153	72924	35165	43040
54	57491	16703	23167	49323	45021	33132	12544	41035	80780	45393	44812	12515	98931	91202
55	30405	83946	23792	14422	15059	45799	22716	19792	09983	74353	68668	30429	70735	25499
56	16631	35006	85900	98275	32388	52390	16815	69298	82732	38480	73817	32523	41961	44437
57	96773	20206	42559	78985	05300	22164	24369	54224	35083	19687	11052	91491	60383	19746
58	38935	64202	14349	82674	66523	44133	00697	35552	35970	19124	63318	29686	03387	59846
59	31624	76384	17403	53363	44167	64486	64758	75366	76554	31601	12614	33072	60332	92325
60	78919	19474	23632	27889	47914	02584	37680	20801	72152	39339	34806	08930	85001	87820

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
61	03931	33309	57047	74211	63445	17361	62825	39908	05607	91284	68833	25570	38818	46920
62	74426	33278	43972	10119	89917	15665	52872	73823	73144	88662	88970	74492	51805	99378
63	09066	00903	20795	95452	92648	45454	09552	88815	16553	51125	79375	97596	16296	66092
64	42238	12426	87025	14267	20979	04508	64535	31355	86064	29472	47689	05974	52468	16834
65	16153	08002	26504	41744	81959	65642	74240	56302	00033	67107	77510	70625	28725	34191
66	21457	40742	29820	96783	29400	21840	15035	34537	33310	06116	95240	15957	16572	06004
67	21581	57802	02050	89728	17937	37621	47075	42080	97403	48626	68995	43805	33386	21597
68	55612	78095	83197	33732	05810	24813	86902	60397	16489	03264	88525	42786	05269	92532
69	44657	66999	99324	51281	84463	60563	79312	93454	68876	25471	93911	25650	12682	73572
70	91340	84979	46949	81973	37949	61023	43997	15263	80644	43942	89203	71795	99533	50501
71	91227	21199	41935	27022	84067	05462	35216	14486	29891	68607	41867	14951	91696	85065
72	50001	38140	66321	19924	72163	09538	12151	06878	91903	18749	34405	56087	82790	70925
73	65390	05224	72958	28609	81406	39147	25549	48542	42627	45233	57202	94617	23772	07896
74	27504	96131	83944	41575	10573	08619	64482	73923	36152	05184	94142	25299	84387	34925
75	37169	94851	39117	89632	00959	16487	65536	49071	39782	17095	02330	73401	00275	48280
76	11508	70225	51111	38351	19444	66499	71945	05422	13442	78675	84081	66938	93654	39894
77	37449	30362	06694	54690	04052	53115	62757	95348	78662	11163	81651	50245	34971	52924
78	46515	70331	85922	38329	57015	15765	97161	17869	45349	61796	66345	81073	49106	79860
79	30986	81223	42416	58353	21532	30502	32305	86482	05174	07901	54339	58861	74818	46942
80	63798	64995	46583	09785	44160	78128	83991	42865	92520	83531	80377	35909	81250	54238

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
81	82486	84846	99254	67632	43218	50076	21361	64816	51202	88124	41870	52689	51275	83556
82	21885	32906	92431	09060	64297	51674	64126	62570	26123	05155	59194	52799	28225	85762
83	60336	98782	07408	53458	13564	59089	26445	29789	85205	41001	12535	12133	14645	23541
84	43937	46891	24010	25560	86355	33941	25786	54990	71899	15475	95434	98227	21824	19585
85	97656	63175	89303	16275	07100	92063	21942	18611	47348	20203	18534	03862	78095	50136
86	03299	01221	05418	38982	55758	92237	26759	86367	21230	98442	08303	56613	91511	75928
87	79626	06484	03574	17668	07785	76020	79924	25651	83325	88428	85076	72811	22717	50585
88	85636	68335	47539	03129	65651	11977	02510	26113	99447	68645	34327	15152	55230	93448
89	18039	14367	61337	06177	12143	46609	32989	74014	64708	00533	35398	58408	13261	47908
90	08362	15656	60627	36478	65648	16764	53412	09013	07832	41574	17639	82163	60859	75567
91	79556	29068	04142	16268	15387	12856	66227	38358	22478	73373	88732	09443	82558	05250
92	92608	82674	27072	32534	17075	27698	98204	63863	11951	34648	88022	56148	34925	57031
93	23982	25835	40055	67006	12293	02753	14827	23235	35071	99704	37543	11601	35503	85171
94	09915	96206	05908	97901	28395	14186	00821	80703	70426	75647	76310	88717	37890	40129
95	59037	33300	26695	62247	69927	76123	50842	43834	86654	70959	79725	93872	28117	19233
96	42488	78077	69882	61677	34136	79180	97526	43092	04098	73571	80799	76536	71255	64239
97	46764	86273	63003	93017	31204	36692	40202	35275	57306	55543	53203	18098	47625	88684
98	03237	45430	55417	63282	90816	17349	88298	90183	36600	78406	06216	95787	42579	90730
99	86591	81482	52667	61582	14972	90053	89534	76036	49199	43716	97548	04379	46370	28672
100	38534	01715	94964	87288	65680	43772	39560	12918	86537	62738	19636	51132	25739	56947

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΧΙ
ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΑ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι

A/A	ΕΛΕΓΧΟΣ	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ
1	ΚΑΘΑΡΟΤΗΤΑ	1.1 Στίγματα ή κηλίδες. 1.2 Θαμπάδα στο δέρμα.
2	ΕΡΓΑΣΙΕΣ	2.1 Η κατασκευή δεν έχει γίνει σύμφωνα τους όρους και τα σχέδια της παρούσας προδιαγραφής και το επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας (εφόσον έχει δοθεί). 2.2 Οι πρώτες ύλες δεν βρίσκονται στην προβλεπόμενη από την προδιαγραφή ποιότητα, θέση, πλήθος, τύπο, μέγεθος και στερεότητα. 2.3 Σε επίπεδη επιφάνεια και όταν εφάπτεται όλο το τακούνι, θα πρέπει να εφάπτεται και το τμήμα της σόλας. 2.4 Νήματα πατώματος προεξέχοντα του υπάρχοντος αυλακιού της σόλας. 2.5 Λογγέτα ή πατάκι ατελώς κολλημένα. 2.6 Πτερνίτης κακής εμφάνισης.
3	ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΑ ΚΑΙ ΖΗΜΙΕΣ ΥΛΙΚΟΥ	3.1 Ελαττώματα στα δέρματα (αμυχές, ρυτίδες, στίγματα, μασήματα κ.λπ.). 3.2 Φθορές, επισκευές, σχισίματα, κοψίματα, καψίματα, τρύπες, ψαλιδίσματα, οπές, τομές ή εγκοπές δέρματος. 3.3 Φόδρα μασημένη, σχισμένη ή χαλαρή.
4	ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΣ	4.1 Ο χρωματισμός είναι διαφορετικός από αυτόν του επίσημου δείγματος της Υπηρεσίας.
5	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ	5.1 Διαστάσεις εκτός ορίων της προδιαγραφής. 5.2 Τα μεγέθη και τα ποσοστά των μεγεθών δεν είναι σύμφωνα με όσα καθορίζονται στη διακήρυξη. 5.3 Ανομοιομορφία διαστάσεων μεταξύ δεξιών και αριστερών υποδημάτων.
6	ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	6.1 Δεν υπάρχουν επισημάνσεις ή είναι ατελείς. 6.2 Αναγράφονται λανθασμένες επισημάνσεις ή δεν είναι γραμμένες με ανεξίτηλο τρόπο ή είναι τοποθετημένες σε χώρο διαφορετικό από το καθορισμένο..